



# MES EOS

## WORK NET

## NET PANEL



SISTEMA INTEGRATO DI CONTROLLO  
DELLA PRODUZIONE

# MES EOS WORK NET

## 1. MONITORAGGIO IN TEMPO REALE

Tutte le informazioni acquisite dal Net Panel vengono elaborate dal software MES e rese disponibili in tempo reale.

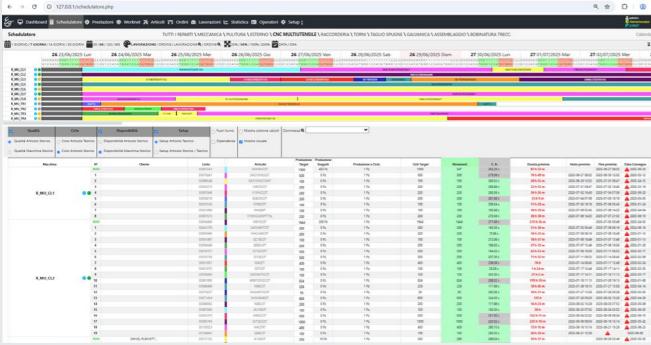
- Vista immediata dello **stato della sala macchine**.
- Dati aggregati in dashboard e statistiche.
- Prime funzionalità di **monitoraggio e controllo continuo** della produzione.



- **Vista globale** dei carichi macchina nel tempo.
- **Assegnazione/modifica dinamica** delle lavorazioni.

• **Stima precisa** dei tempi di completamento.

Il sistema di scheduling utilizza dati storici di efficienza macchina e articolo, aumentando l'accuratezza della pianificazione.



## 2. SCHEDA TECNICA ARTICOLO

Il sistema definisce ogni prodotto attraverso una scheda tecnica completa, personalizzabile in base al settore:

- Distinta lavorazioni e cicli produttivi (macchine e postazioni manuali).
- Tempi ciclo teorici.
- Parametri e attrezzaggi specifici.

Questa scheda costituisce la base per una gestione **precisa e personalizzata** della produzione.

## 3. PIANIFICAZIONE E SCHEDULAZIONE

Dagli articoli derivano gli **ordini di produzione**, che confluiscono nelle pagine di pianificazione e schedulazione:



## 4. AVANZAMENTO E TRACCIABILITÀ

Il MES integra funzioni di controllo e tracciabilità in ogni fase:

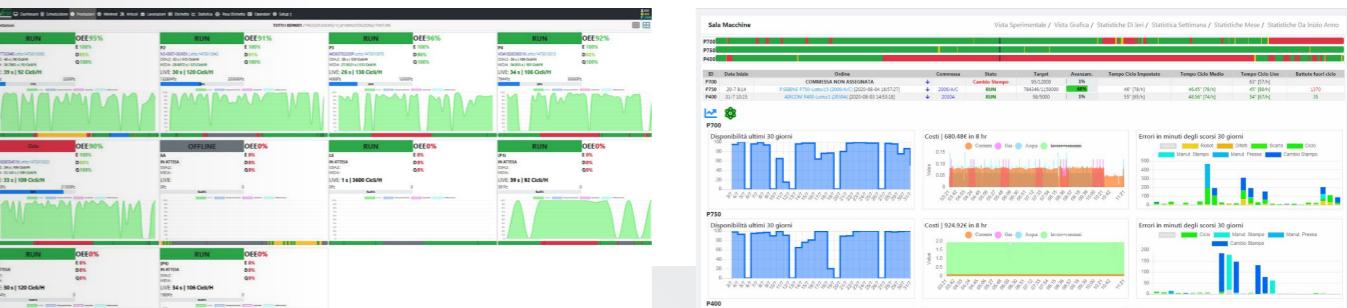
- Etichettatura in tempo reale dei sottolotti.
- Individuazione immediata di mancanti o scarti.
- Tracciatura della materia prima e assegnazione macchina.
- Supporto al controllo qualità, con immagini e istruzioni collegate agli articoli.

## 5. WORKNET: L'INTERFACCIA OPERATIVA

Le **pagine Worknet** sono l'ambiente in cui l'operatore interagisce con il sistema tramite tablet o PC touch.

Da qui è possibile:

- Avviare/chiudere ordini, anche parziali.



- Registrare accessi e uscite dalla macchina.
- Gestire la qualità, segnalare scarti, aggiornare log di stato.
- Monitorare postazioni manuali non collegate a macchinari.

## 6. ANALISI, COSTI ED EFFICIENZA

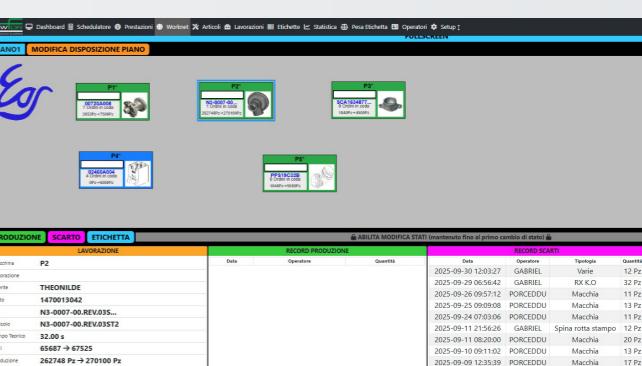
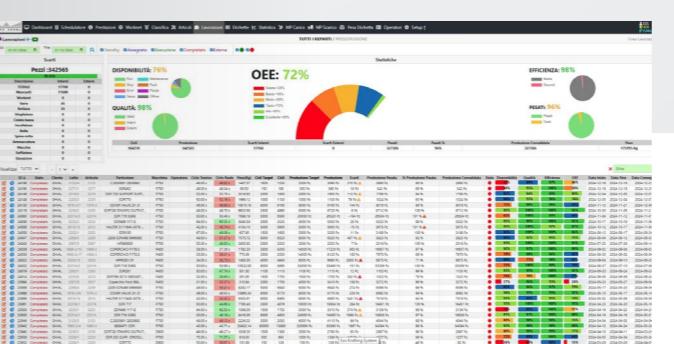
Il sistema consente di analizzare le lavorazioni a diversi livelli:

- **Ordine per ordine**, con calcolo OEE e consumi/valutazione costi.
- **Statistiche aggregate**, per articolo, cliente o periodo, con analisi di efficienza e costi di produzione.

## 7. CONFIGURAZIONE E INTEGRAZIONE

Il MES viene configurato sulla base della fabbrica del cliente:

- Layout macchinari e reparti.
- Tipologie di errore e controlli qualità.



- Costi orari e calendari di lavoro.

Tutto poggia su database MySQL, con possibilità di utilizzo modulare e integrazione in tempo reale con il gestionale aziendale.

Il MES diventa così completamento e fornitore di dati qualificati per il sistema ERP esistente.

# MES EOS

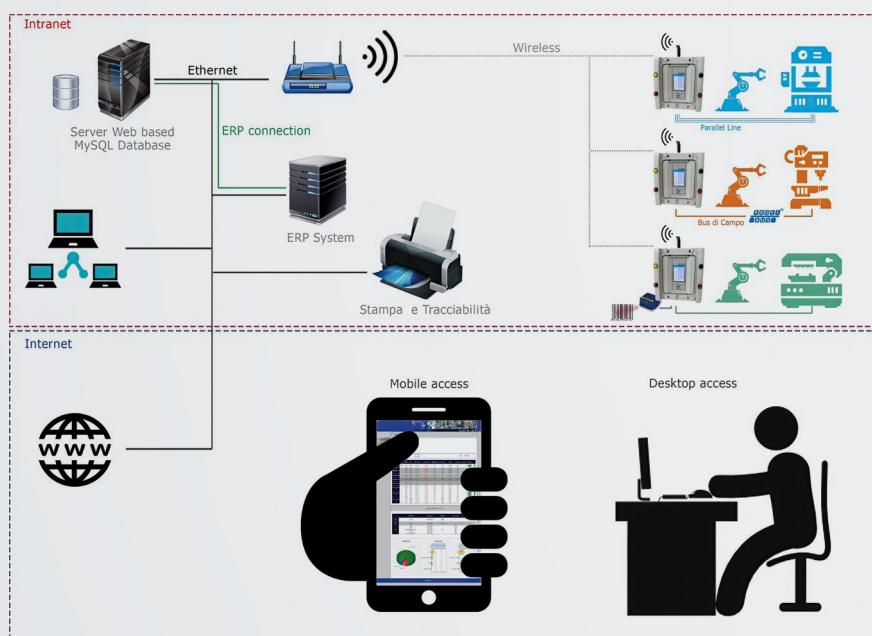
## NET PANEL

### 8. NET PANEL: IL CUORE DELLA CONNESSIONE

Il **Net Panel** è il dispositivo distintivo sviluppato da EOS che consente di collegare qualsiasi macchinario, anche datato, tramite connessione **Wi-Fi**.

Oltre a garantire la raccolta dati, il Net Panel svolge diverse funzioni:

- **Data logger** degli stati macchina, consumi energetici, tempi ciclo, quantità prodotte (pezzi, metri, kg).
- **Interfaccia operatore**, per registrare eventi di fermo e relative causali (attrezzaggio, pausa, anomalie).
- **Gestione produzione**: avvio/chiusura lavorazioni, inclusa la gestione degli acconti.



E.O.S. srl  
 Via Divisione Acqui, 125  
 25126 Brescia, Italy  
 Tel. +39 030 3730746  
 Fax +39 030 51098013  
 info@eostudio.it



MADE IN  
ITALY



[www.eostudio.it](http://www.eostudio.it)